

被加熱物に対する許容ワット密度 (W/cm²) ※参考値です。

材 料	最高運転温度C	許容ワット密度 (W/cm ²)	材 料	最高運転温度C	許容ワット密度 (W/cm ²)
酸性溶液	85	6	糖蜜	40	0.8
アルカリ性溶液とオーカイト	95	6	熔融塩溶液	450	4.5
アンモニアメッキ溶液	10	4	熔融すず	315	3
アルコール	300	3	オーカイト		2
	90	1.5循環 0.8 非循環	灯油		2
アスファルト、タール、 または重合物	150	1.2循環 0.6 非循環	てんぷら油	200	4
	200	1.2循環 0.6 非循環	菜種油	120	2
	260	1 循環 0.5 非循環	バター液状	200	4
バンカー “C” 燃料油	70	1.5循環 1.5 高速循環 1.5循環 1 非循環	パラフィン・ワックス	65	2.5
苛性ソーダ 2%	95	7	水酸化カリウム	70	4
10%	95	4	プロピレングリコール	65	3
75%	85	4	シアン化ナトリウム	60	6
みかんジュース	85	3	ナトリウムの水素化合物	380	4.5
グリース落し液の蒸気	130	3	アルミに錆込んだ鋼製パイプ	400	7.5
ダウサムA 液相	400	3	鉄に錆込んだ鋼製パイプ	500	8
気相	400	2	真空式転移油	315	3
ダウサムE	200	2	硫黄を溶融したもの	315	1.5
電気メッキ液	85	6	パークロルエチレン	90	3
エチレングリコール	150	4.5	現像液	20	4
脂肪酸	65	3	転移油	350	2.5
フレオン	150	0.5	トリクロルエチレン	65	3
燃料油			気化式グリース取り液	130	3
予熱 軽量級	85	4.5 循環	鋇物油	100	3.5
重量級		4		200	3
ガソリン	150	0.5	水	60	12 循環 10 非循環
グリセリン	10	6		100	9 循環 8 非循環
伝熱用油	260	3		150	低速流 1.5 高速流 4
	315	2.5	蒸気	250	低速流 1.5 高速流 3.5
鉛版るつぼ	315	5.5		370	低速流 0.8 高速流 3
亜麻仁油	65	8			
		4 循環			
機械油 SAE 30	120	2.5 非循環			
金属溶融るつぼ	450	4			
鉛	400	3			
重油 (C)	60	2			

■ワット密度とヒーター表面温度の関係（無風時）

